



IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI

Caratteristiche tecniche

L'impianto abbattimento polveri della macchina è costituito da n°2 barre spruzzatrici.

Ogni barra è dotata di ugelli spruzzatori a ventaglio con testina in ceramica aventi foro di diametro 0,8 mm L'impianto è progettato per funzionare ad una pressione di 2,5 bar alla quale corrisponde con una portata di 0,54 l/min per ogni ugello.

Una barra è posizionata all'uscita della bocca di frantumazione (vedi fig.1) e va ad agire sul materiale che si è appena depositato sul nastro trasportatore. Tale barra è dotata di n°2 ugelli per un consumo complessivo a 2.5 bar di 1.08 l/min

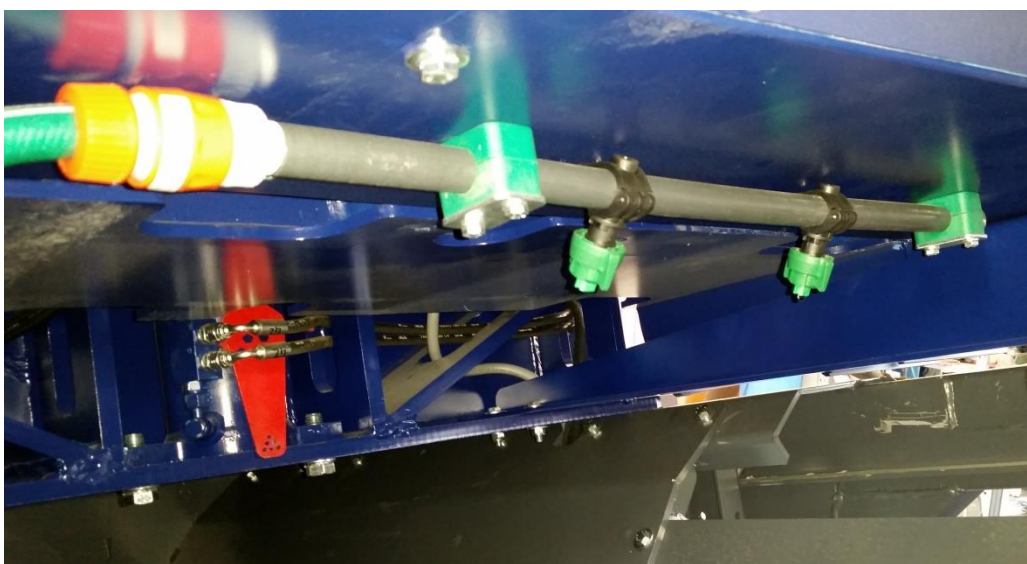


Figura 1

All'uscita del nastro poi è presente una barra che agisce sul materiale che si sta staccando dal tappeto e che colpisce il materiale nella fase di lancio.

Tale barra è dotata di n°2 ugelli per un consumo complessivo a 2.5 bar di 1.08 l/min



IMPIANTO ABBATTIMENTO POLVERI



Figura 2

Se tutte le 2 barre sono attivate il consumo complessivo dell'impianto alimentato a 2.5 bar è pari a 2.16 l/min